Thema:

TRENDS BEIM WERKZEUGSCHLEIFEN:

ENERGIEEFFIZIENZ – MINIATURISIERUNG - AUTOMATISIERUNG

Wernesgrüner

WERKZEUG SYMPOSIUM

25. bis 27. April 2023

PROGRAMM VORSCHAU (Stand Februar 2023)

ENERGIEEFFIZIENZ UND NACHHALTIGKEIT

Andreas Nitka und Manuel Kruse, VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
Nachhaltigkeit in der Werkzeugschleifmaschine

Thomas Löhn, GDS Präzisionszerspanungs GmbH, Roland Koblinger, SCHUNK GmbH & Co. KG
Energieeffizienz durch Automatisierung beim Werkzeugschleifen

Tino Krause, Werkzeug-Schleiferei & -Handel Bodo Krause, Stefan Moser, Waidler-Tools und Thomas Löhn, GDS Präzisionszerspanungs GmbH
Transparenz in den Fertigungsabläufen - Durchblick schaffen mit Zahlen, Daten und Fakten

MIKROWERKZEUGE

Stefan Meinel, Gerhard Ihle Hartmetallwerkzeuge e.K.
Qualitätskriterien des Hartmetallrohlings

Herstellen von Mikrowerkzeugen
Sven Peter, Rollomatic SA

Dennis Thiermann, ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH
Im Grenzbereich – Möglichkeiten bei der Serienfertigung von Mikropräzisionswerkzeugen

Bernd Schwennig, Walter Maschinenbau GmbH
Vollumfängliches Vermessen von Mikro- und Nanowerkzeugen – Eine Utopie?

AUTOMATISIERUNG

Markus Friedrich, Universität Bayreuth, Lehrstuhl Umweltgerechte Produktionstechnik
Automatisierte optische Werkzeugverschleißerkennung und -klassifizierung – einfach und kostengünstig

Daniel Stelzer, OTEC Präzisionsfinish GmbH
Effiziente Kantenpräparation kleiner Werkzeug-Chargen durch intelligente Automation

Martin Winterstein, ANCA Europe
Flexible Automatisierung für die integrierte Werkzeugfertigung aus einem modularen Baukasten

TECHNOLOGIE UND DIGITALISIERUNG

Martin Strasmann, ISBE GmbH
Industrieforderung: Datenoptimierung und -strukturierung – Lösungen für die durchgängig digitale Prozesskette

Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Konrad Wegener, ETH Zürich, Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigung
Laserbearbeitung in der Werkzeugtechnik - Chancen, Risiken, Trends für die Zukunft

Klaus Gazawi, Ruwac Industriesauger GmbH
Was entsteht im Schleifprozess? Entstehen nur störende oder sogar gefährliche Staubverbindungen/Aerosole?

Niklas Arend, Ionbond Germany GmbH
Kohlenstoffbeschichtungen für Hochleistungszerspanung von Leichtbauwerkstoffen

Matti Maier
KI – verständnislos Zerspanen

www.werkzeug-symposium.de

Thema:

TRENDS BEIM WERKZEUGSCHLEIFEN:

ENERGIEEFFIZIENZ – MINIATURISIERUNG - AUTOMATISIERUNG

Wernesgrüner

WERKZEUG SYMPOSIUM

25. bis 27. April 2023

AUSSTELLER

ACI
A.HAAS
ANCA CNC MACHINES
AROBOTECH WORLD LEADER IN STEADY REST TECHNOLOGY
Bruker alicona That's metrology!
CEMECON The Tool Coating
Gerhard Ihle HARTMETALLE · WERKZEUGE e.K. www.ihle.com
GDS Made in Germany
ionbond THE SURFACE ENGINEERS
VSBE Solutions for Cutting Tools
LEHMANN UMT
MITSUBISHI ELECTRIC
molemab we shape your world
MPM
oelheld innovative fluid technology
OTEC
PLATIT Advanced Coating Systems SWISS QUALITY
RIEGGER
ROLLOMATIC
Ruwac Industriesauger
SCHUNK
TYROLIT
VOLLMER
VOMAT ENERGIEEFFIZIENTE FILTER- & KÜHLSYSTEME
WALTER
WOLF IT
ZOLLER Erfolg ist messbar
jakob-preh-schule!
DIAMOND BUSINESS
INDIAMOND.WORLD connecting industrial diamond professionals
FORUM SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

FDPW Fachverband der Präzisionswerkzeugmechaniker

FDPW Fachakademie der Schneid- und Schleiftechnik

ANMELDUNG UNTER:

werkzeug-symposium.de/anmeldung

ANMELDEGEBÜHR:

390 Euro netto / Person

ANMELDEGEBÜHR HERSTELLER/LIEFERANT:

1050 Euro netto / Person

ANMELDEGEBÜHR VIP-ABEND/ GET-TOGETHER AM 25.04.2023:

50 Euro netto / Person

Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt.
Bitte beachten Sie unsere AGB sowie unsere Datenschutzerklärung.

Stand: 08.02.2023