

Thema:

**TRENDS BEIM WERKZEUGSCHLEIFEN:
ENERGIEEFFIZIENZ – MINIATURISIERUNG - AUTOMATISIERUNG****PROGRAMM VORSCHAU** (Stand Januar 2023)**ENERGIEEFFIZIENZ UND NACHHALTIGKEIT**

Andreas Nitka und Manuel Kruse, VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH

Nachhaltigkeit in der Werkzeugschleifmaschine

Thomas Löhn, GDS Präzisionszerspanungs GmbH, Roland Koblinger, SCHUNK GmbH & Co. KG

Energieeffizienz durch Automatisierung beim Werkzeugschleifen

Tino Krause, Werkzeug-Schleiferei & -Handel Bodo Krause, Stefan Moser, Waidler-Tools und Thomas Löhn, GDS Präzisionszerspanungs GmbH

Transparenz in den Fertigungsabläufen - Durchblick schaffen mit Zahlen, Daten und Fakten

MIKROWERKZEUGE

Stefan Meinel, Gerhard Ihle Hartmetallwerkzeuge e.K.

Qualitätskriterien des Hartmetallrohlings

Herstellen von Mikrowerkzeugen

Sven Peter, Rollomatic SA

Dennis Thiermann, ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH

Im Grenzbereich – Möglichkeiten bei der Serienfertigung von Mikropräzisionswerkzeugen

Bernd Schwennig, Walter Maschinenbau GmbH

Vollumfängliches Vermessen von Mikro- und Nanowerkzeugen – Eine Utopie?

AUTOMATISIERUNG

Markus Friedrich, Universität Bayreuth, Lehrstuhl Umweltgerechte Produktionstechnik

Automatisierte optische Werkzeugverschleißerkennung und -klassifizierung – einfach und kostengünstig

Daniel Stelzer, OTEC Präzisionsfinish GmbH

Effiziente Kantenpräparation kleiner Werkzeug-Chargen durch intelligente Automation

Martin Winterstein, ANCA Europe

Flexible Automatisierung für die integrierte Werkzeugfertigung aus einem modularen Baukasten

TECHNOLOGIE UND DIGITALISIERUNG

Martin Strasmann, ISBE GmbH

Industrieforderung: Datenoptimierung und -strukturierung – Lösungen für die durchgängig digitale Prozesskette

Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Konrad Wegener, ETH Zürich, Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigung

Laserbearbeitung in der Werkzeugtechnik - Chancen, Risiken, Trends für die Zukunft

Klaus Gazawi, Ruwac Industriesauger GmbH

Was entsteht im Schleifprozess? Entstehen nur störende oder sogar gefährliche Staubverbindungen/Aerosole?

Niklas Arend, Ionbond Germany GmbH

Kohlenstoffbeschichtungen für Hochleistungszerspanung von Leichtbauwerkstoffen

Matti Maier

KI – verständnislos Zerspanen

Thema:

TRENDS BEIM WERKZEUGSCHLEIFEN:
ENERGIEEFFIZIENZ – MINIATURISIERUNG – AUTOMATISIERUNG

Wernesgrüner

**WERKZEUG
SYMPOSIUM**

25. bis 27. April 2023

AUSSTELLER (Stand Januar 2023)



A. HAAS

ANCA
CNC MACHINES

AROBOTECH
WORLD LEADER IN STEADY REST TECHNOLOGY

Bruker alicona
That's metrology!

GEMECON
The Tool Coating

Gerhard Ihle
HARTMETALLE - WERKZEUGE e.K. www.ihle.com

GDS
Made in Germany

ionbond
THE SURFACE ENGINEERS™

ISBE
Solutions for Cutting Tools

LEHMANN UMT

**MITSUBISHI
ELECTRIC**

molemab
we shape your world

MPM

oelheld
innovative fluid technology

OTEC

PLATITE
Advanced Coating Systems
SWISS QUALITY

RIEGGER

Ruwac
Industriesauger

SCHUNK

TYROLIT

VOLLMER

VOMAT
ENERGIEEFFIZIENTE FILTER- & KÜHLSYSTEME

WALTER

WOLF IT

ZOLLER
Erfolg ist messbar

jakob-preh-schule!

DIAMOND BUSINESS
Abrichten | Schleifen | Polieren | Zerspanen | Läppen | Honen | Honen

INDIAMOND.WORLD
connecting industrial diamond professionals

FURUM
SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

ANMELDUNG UNTER:

werkzeug-symposium.de/anmeldung

ANMELDEGEBÜHR:

390 Euro netto / Person

ANMELDEGEBÜHR
HERSTELLER/LIEFERANT:

1050 Euro netto / Person

ANMELDEGEBÜHR VIP-ABEND/
GET-TOGETHER AM 25.04.2023:

50 Euro netto / Person

Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt.
Bitte beachten Sie unsere AGB sowie unsere
Datenschutzerklärung.

FDPW
Fachverband der
Präzisionswerkzeugmechaniker

FDPW
Fachakademie der
Schneid- und Schleiftechnik